

Технические характеристики PENGUARD TOPCOAT (ПЕНГАРД ТОПКОУТ)



Описание продукта

Penguard Topcoat – двухкомпонентное антикоррозионное финишное эпоксидное покрытие с отвердителем, содержащим полиамиды.

Рекомендации по использованию

Как финишный слой в эпоксидных системах. Также на бетон, где используются эпоксидные схемы покрытия. Может быть использован в питьевых танках.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	40	60	50
Толщина мокрой пленки (микрон)	80	120	100
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	12,5	8,3	10

Физические свойства

Цвет	В соответствии с картой цветов и мультиколерной картой (MCI)
Сухой остаток (по объему)*	50 ± 2%
Температура вспышки	25 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	глянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	очень хорошая
Абразивная устойчивость	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная
Эластичность	хорошая

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, неповрежденный и совместимый грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10 °C и, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Влага, содержащаяся в бетоне, не должна превышать 4% (по весу). Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное или обычное распыление
Кисть	Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Может быть использован. При нанесении покрытия валиком следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	4 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Смешивание	за 30 минут до использования
Жизнеспособность (при 23°C)	8 часов. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17.
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 Мпа (150 кПа/см ² , 2100 psi.).
Размер сопла	0,46 – 0,58 мм (0,018 – 0,023")
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Проверить чистоту фильтров.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	2,5 ч.	1,5 ч.	0,5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	14 ч.	6,5 ч.	3 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	14 ч.	7 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹			

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Наилучшая межслойная адгезия достигается, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если превышено максимальное время перекрытия, возможно понадобится шерохование поверхности.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Penguard Primer	1 x 50 микрон	(толщина сухого слоя)
Penguard HB	1 x 100 микрон	(толщина сухого слоя)
Penguard Topcoat	1 x 50 микрон	(толщина сухого слоя)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от сферы применения.

Специальная процедура очистки при использовании для питьевых танков

Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки наполняют теплой водой (температура 60 – 80 °С) и оставляют на 24 часа. Затем танки тщательно моют щетками водой не ниже 80 °С или паром.

Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки вентилируют теплым воздухом (min 23 °С) в течение 7 дней. Затем танки трижды наполняют теплой водой (не ниже 50°С), каждый раз оставляя танки наполненными в течение 24 часов. После этого танки тщательно моют щетками водой не ниже 50 °С или паром.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

20 – литровый комплект: 16 литров комп. А (основы) в 20 - литровом контейнере, 4 литра комп. Б (отвердитель) в 5 - литровом контейнере
или

5 – литровый комплект: 4 литра комп. А (основы) в 5 - литровом контейнере, 1 литр комп. Б (отвердитель) в 1 - литровом контейнере

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 20 АВГУСТА 2002 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ